



## für ein- und mehr-farbige Abdrucke

- auf saugende Materialien wie Papier, Prospekte, Pappe
- nichtsaugendes Papier bitte erst testen !

Die **mikroporöse Stempelplatte**, **1** ist das Herzstück des Stempels. Die mikroskopisch kleinen Farbzellen werden bei der Fertigung mit der oder den gewünschten Farben getränkt.

Dieses **Material ist sehr empfindlich**. Es sollte nicht geklopft oder gequetscht werden.

Mit dem **Stellrad** **2** wählen Sie die Stärke des Abdrucks „dünn“ oder „fetter“ stufenlos. Zunächst ganz auf „-“ drehen, dann langsam in Richtung „+“ bis zum einwandfreien Abdruck.

Die Farbe reicht für tausende Abdrucke. Die Stempelplatte kann dann selbst nachgetränkt werden - wenn der Abdruck nicht mehr verstärkt werden kann.

## Nachtränken

... erst dann, wenn der **Abdruck** durch Nachstellen **nicht mehr verstärkt werden kann!**

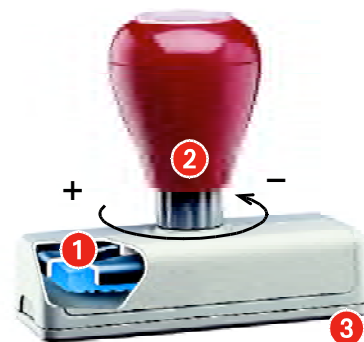
Die **Abdeckung** **3** entfernen - den Stempel „auf den Kopf“ stellen.

**Nur Stempelfarbe für lasergravierte Schaumgummi verwenden**

6060, 6060D oder 6061.

Einige Tropfen aufträufeln **4** und **über Nacht** einziehen lassen.

Mit dem **Stellrad** **2** erneut justieren (s.o.) und weiter drucken bzw. stempeln ...



4-farbiges Abdruck-Beispiel:



Postfach 10 19 68  
75119 Pforzheim, DEUTSCHLAND  
Tel. +49 (0) 72 31 31 16 99  
Fax +49 (0) 72 31 31 16 31  
Daten +49 (0) 72 31 31 16 33  
E-Mail info@stempelcity.de  
Internet www.stempelcity.de